



**ESSEPI GROUP**<sup>srl</sup>  
**DISTRIBUZIONE**

Via A. Aniante ,9/a - 95123 Catania

[www.essepigroupsrl.it](http://www.essepigroupsrl.it) [essepigroup@legalmail.it](mailto:essepigroup@legalmail.it)

## VOLUME 10 ACCESSORI SERIGRAFICI

- SPREMITORI
- SPATOLE
- TELAI



**Marabu**



SPREMITORI

Lo spremitore è uno strumento molto importante e deve essere scelto con cura sia quando si stampa manualmente sia quando si stampa con macchine semiautomatiche.

La gomma usata per lo spremitore ,deve avere una buona resistenza al calore ed all'abrasione,ma soprattutto deve essere inattaccabile a tutti i tipi di solventi e mantenere il più a lungo possibile inalterata la sua flessibilità e planarità.

E' estremamente importante conservare il "filo" della gomma ben diritto e affilato , perché altrimenti si verificherebbe un deposito irregolare di inchiostro e quindi difetti sulla stampa.

E' importante sapere che lo spremitore non serve unicamente a far passare l'inchiostro attraverso la matrice del quadro da stampa, ma anche a regolare ed influenzare il trasporto dell'inchiostro e quindi la nitidezza di stampa, per questo motivo è molto importante la scelta del tipo di gomma, della durezza ,del profilo ,della posizione, della velocità e della affilatura.

L'impugnatura dello spremitore manuale è costruita in alluminio o in legno (abete essiccato a forno) così da rimanere leggera e robusta.

L'impugnatura deve avere una sagoma arrotondata per non provocare problemi alle mani. La migliore posizione di stoccaggio dello spremitore è quella verticale appesa a una estremità dell'impugnatura.

Esempio di impugnatura dello spremitore manuale in alluminio e in legno



Esempio di spremitore manuale in legno comp.



SPREMITORI

Codice	Descrizione
SPREMAL.1	SPREMITORE ALLUMINIO 1 m
SPREMAL.2	SPREMITORE ALLUMINIO 2 m
SPREMLE.1	SPREMITORE LEGNO 1 m
SPREMLE.2	SPREMITORE LEGNO 2 m
SPREMLEC	SPREMITORE LEGNO 1 m completo di VKL 50x9

SPATOLE

SPATOLE A VASCHETTA

Codice	Descrizione
SP14	SPATOLA STANDARD cm. 14
SP19	SPATOLA STANDARD cm. 19
SP24	SPATOLA STANDARD cm. 24
SP29	SPATOLA STANDARD cm. 29
SP34	SPATOLA STANDARD cm. 34
SP39	SPATOLA STANDARD cm. 39
SP44	SPATOLA STANDARD cm. 44
SP49	SPATOLA STANDARD cm. 49
SP54	SPATOLA STANDARD cm. 54
SP59	SPATOLA STANDARD cm. 59
SP64	SPATOLA STANDARD cm. 64
SP69	SPATOLA STANDARD cm. 69
SP74	SPATOLA STANDARD cm. 74
SP79	SPATOLA STANDARD cm. 79
SP84	SPATOLA STANDARD cm. 84

SPATOLE A VASCHETTA

Codice	Descrizione
SP89	SPATOLA STANDARD cm. 89
SP94	SPATOLA STANDARD cm. 94
SP99	SPATOLA STANDARD cm. 99
S109	SPATOLA STANDARD cm. 109
S119	SPATOLA STANDARD cm. 119
S129	SPATOLA STANDARD cm. 129
S139	SPATOLA STANDARD cm. 139

SPATOLE A GINOCCHIO

Codice	Descrizione
SPGP	SPATOLA INOX A GINOCCHIO PICCOLA
SPGL	SPATOLA INOX A GINOCCHIO LARGA
SPGM	SPATOLA INOX A GINOCCHIO MEDIA

LISTA GOMMA PER SPREMITORE

Tipo	Durezza	Uso
WKL	60 - 90 sh	Utilizzato per stampa con inchiostri tradizionali. Resistente ai solventi ed alla abrasione consente di stampare con assoluta omogeneità di inchiostro
VK-UV	60 - 90 sh	Utilizzato per stampa con inchiostri UV e vinilici aggressivi. Resistentissima ai solventi ed alla abrasione
MULTISTRATO	60 - 90 sh	Prodotto con una anima interna di particolare durezza accoppiata per ottenere rigidità e morbidezza. Resistentissima ai solventi ed alla abrasione
HR CERAMICO	60 - 80 sh	Appositamente studiata e realizzata con particolare durezza necessaria alla stampa su ceramica. Resistentissima ai solventi più aggressivi ed alla abrasione

TABELLA INDICE DUREZZA		
Shore	Descrizione	Colore
60 - 65	MORBIDA	GIALLA
65 - 70	MEDIA	ROSSA
70 - 75	MEDIO DURA	ARANCIO
75 - 80	DURA	VERDE
80 - 85	EXTRA DURA	BLU
85 - 90	SPECIALE	OCRA

Codice	Profilo	Sezione	Tipo	Durezza	Dimensioni	Uso
VKA506	A		VK	60 - 80 sh	50 x 6 mm	Utilizzato per stampa di fogli e oggetti piani
VKA509	A		VK	60 - 80 sh	50 x 9 mm	
VK.UVA509	A		VK-UV	60 - 80 sh	50 x 9 mm	
VK.A709	A		VK	60 - 80 sh	70 x 9 mm	
VK.UVC305	C		VK-UV	60 - 80 sh	30 x 5 mm	
VK.UVD305	D		VK-UV	60 - 80 sh	30 x 5 mm	

Codice	Profilo	Sezione	Tipo	Durezza	Dimensioni	Uso
2SA509	A	MULTISTRATO 	2 STRATI	60 - 80 sh	50 x 9 mm	Utilizzato per stampa di fogli e oggetti piani
2SA205	A		3 STRATI	60 - 80 sh	20 x 5 mm	
2SA255	A		3 STRATI	60 - 80 sh	25 x 5 mm	
2SA357	A		3 STRATI	60 - 80 sh	35 x 7 mm	
2SA506	A		3 STRATI	60 - 80 sh	50 x 6 mm	
2SA409	A		3 STRATI	60 - 80 sh	40 x 9 mm	
2SA509	A		3 STRATI	60 - 80 sh	50 x 9 mm	
2SA709	A		3 STRATI	60 - 80 sh	70 x 9 mm	

Codice	Profilo	Sezione	Tipo	Durezza	Dimensioni	Uso
HRA255	A		HR CERAM.	60 - 80 sh	25 x 5 mm	Utilizzato per stampa di fogli e oggetti piani
HRA357	A		HR CERAM.	60 - 80 sh	35 x 7 mm	
HRA509	A		HR CERAM.	60 - 80 sh	50 x 9 mm	
HRA709	A		HR CERAM.	60 - 80 sh	70 x 9 mm	
HRD255	D			HR CERAM.	60 - 80 sh	

LISTA GOMMA PER SPREMITORE

Codice	Profilo	Sezione	Tipo	Durezza	Dimensioni	Uso
VKSA459	A		VKS	..... sh	45 x 9 mm	Utilizzato per stampa di fogli e oggetti piani
VKSA506	A		VKS	60 - 80 sh	50 x 6 mm	
VKSA509	A		VKS	60 - 80 sh	50 x 9 mm	
VKSA709	A		VKS	60 - 80 sh	70 x 9 mm	
VKLA102	A		WKL	60 - 90 sh	10 x 2 mm	Utilizzato per stampa di fogli e oggetti piani
VKLA404	A		WKL	60 - 90 sh	40 x 4 mm	
VKLA205	A		WKL	60 - 90 sh	20 x 5 mm	
VKLA255	A		WKL	60 - 90 sh	25 x 5 mm	
VKLA305	A		WKL	60 - 90 sh	30 x 5 mm	
VKLA355	A		WKL	60 - 90 sh	35 x 5 mm	
VKLA405	A		WKL	60 - 90 sh	40 x 5 mm	
VKLA406	A		WKL	60 - 90 sh	40 x 6 mm	
VKLA456	A		WKL	60 - 90 sh	45 x 6 mm	
VKLA506	A		WKL	60 - 90 sh	50 x 6 mm	
VKLA307	A		WKL	60 - 90 sh	30 x 7 mm	
VKLA357	A		WKL	60 - 90 sh	35 x 7 mm	
VKLA408	A		WKL	60 - 90 sh	40 x 8 mm	
VKLA508	A		WKL	60 - 90 sh	50 x 8 mm	
VKLA409	A		WKL	60 - 90 sh	40 x 9 mm	
VKLA459	A		WKL	60 - 90 sh	45 x 9 mm	
VKLA509	A		WKL	60 - 90 sh	50 x 9 mm	
VKLA609	A		WKL	60 - 90 sh	60 x 9 mm	
VKLA709	A		WKL	60 - 90 sh	70 x 9 mm	
VKLA5010	A		WKL	60 - 90 sh	50 x 10 mm	
VKLB204	B		WKL	60 x 90 sh	20 x 4 mm	Utilizzato quando necessita un forte deposito di inchiostro e per stampare i tessuti
VKLB255	B		WKL	60 x 90 sh	25 x 5 mm	
VKLB305	B		WKL	60 x 90 sh	30 x 5 mm	
VKLB506	B		WKL	60 x 90 sh	50 x 6 mm	
VKLB459	B		WKL	60 x 90 sh	45 x 9 mm	
VKLB509	B		WKL	60 x 90 sh	50 x 9 mm	
VKLB709	B		WKL	60 x 90 sh	70 x 9 mm	
VKLC204	C		WKL	60 x 90 sh	20 x 4 mm	Utilizzato per stampa su vetro
VKLC255	C		WKL	60 x 90 sh	25 x 5 mm	
VKLC305	C		WKL	60 x 90 sh	30 x 5 mm	
VKLC509	C		WKL	60 x 90 sh	50 x 9 mm	
VKLC204	D		WKL	60 x 80 sh	20 x 4 mm	Utilizzato per stampa di oggetti rotondi
VKLC404	D		WKL	60 x 80 sh	40 x 4 mm	
VKLC205	D		WKL	60 x 80 sh	20 x 5 mm	
VKLC255	D		WKL	60 x 80 sh	25 x 5 mm	
VKLC305	D		WKL	60 x 80 sh	30 x 5 mm	
VKLC506	D		WKL	60 x 80 sh	50 x 6 mm	
VKLC357	D		WKL	60 x 80 sh	35 x 7 mm	
VKLC509	D		WKL	60 x 80 sh	50 x 9 mm	



**ESSEPI GROUP**  
DISTRIBUZIONE

Via A. Aniante ,9/a - 95123 Catania

[www.essepigroupsrl.it](http://www.essepigroupsrl.it) [essepigroup@legalmail.it](mailto:essepigroup@legalmail.it)

## SERIGRAFIA TELAI

### TELAI IN FERRO

Formato	Formato	Formato
30 x 30	90 x 130	140 X 160
30 x 40	90 x 150	140 X 180
30 x 50	100 x 100	140 X 200
40 x 40	100 x 110	140 X 220
40 x 50	100 x 140	140 X 240
40 x 60	100 x 200	160 X 180
40 x 70	110 x 120	160 X 200
40 x 80	110 x 130	160 X 220
50 x 50	110 x 140	160 X 240
50 x 60	120 x 130	180 X 200
50 x 70	120 x 150	180 X 240
50 x 80	120 x 180	180 X 260
60 x 70	120 x 220	180 X 300
60 x 80	120 x 240	200 X 240
70 x 80	130 x 140	200 X 300
70 x 100	130 x 160	220 X 320
80 x 80	130 x 190	220 X 360
80 x 90	130 x 210	240 X 390
88 x 88	130 x 230	240 X 400
90 x 100	130 X 250	

### TELAI IN LEGNO

Formato
15 X 20
20 X 20
20 X 30
20 X 40
25 X 35
25 X 50
30 X 30
30 X 40
30 X 50
35 X 45
40 X 40
40 X 50
40 X 60
40 X 70
45 X 60
50 X 50
50 X 60
50 X 70
50 X 80
65 X 80
70 X 100

### TELAIATURA DISPONIBILE

Formato
43 FILI
62 FILI
77 FILI
100 FILI
120 FILI
150 FILI
180 FILI